



MATO

Technische Daten

PUMA TT3100 SY/SYY

PUMA TT3100 SYB/SYYB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

| Beschreibung | | Einheit | PUMA TT1300 SY/SYY | PUMA TT1300 SYB/SYYB |
|------------------------|--|--------------|---|--|
| Kapazität | Schwingdurchmesser über dem Bett | mm | 175 | |
| | Schwingdurchmesser über dem Schlitten | mm | 175 | |
| | Empfohlener Drehdurchmesser | mm | 135 | 170 |
| | Max. Drehdurchmesser | mm | oberer Revolver: 175 unterer Revolver: 175 | |
| | Max. Drehlänge | mm | 120 | |
| | Futtergröße (linke Spindel) | Zoll | 5 / 5 | 6 / 5 |
| | Stangendurchlass | mm | 42 / 42 | 51 / 42 |
| Verfahrweg | Verfahrweg | X1-/X2-Achse | 135 / 135 (PUMA TT1300 SYY) 135 / 150 (PUMA TT1300 SY) | |
| | | Z1-/X2-Achse | 530 | |
| | | Y-Achse | 80 (±40) | |
| | | A-Achse | 540 | |
| Geschwindigkeit | Eilganggeschwindigkeit | X1-/X2-Achse | 30 | |
| | | Z1-/X2-Achse | 40 | |
| | | Y-Achse | 15 | |
| | | A-Achse | 40 | |
| Linke Spindel | Höchstdrehzahl der Spindel | | U/min 6000 | |
| | Max. Spindelleistung | | 11 / 7.5 / 5.5 (S3 25 % / S3 60 % / Cont) | 15 / 11 / 7.5 (S3 25 % / S3 60 % / Cont) |
| | Max. Drehmoment der Spindel | | Nm 93 116 | |
| | Spindelnase | | ASA A2 -5 | |
| | Spindellager Durchmesser (Vorderseite) | | mm 80 90 | |
| | Spindeldurchgangsbohrung | | mm 53 61 | |
| | Kleinste Teilung der C-Achse | | deg 0.001 | |
| Rechte Spindel | Höchstdrehzahl der Spindel | | U/min 6000 | |
| | Max. Spindelleistung | | kW 11 / 7.5 / 5.5 (S3 25% / S3 60% / Cont) | |
| | Max. Drehmoment der Spindel | | Nm 93 | |
| | Spindelnase | | ASA A2 -5 | |
| | Spindellager Durchmesser (Vorderseite) | | mm 80 | |
| | Spindeldurchgangsbohrung | | mm 53 (2.1) | |
| | Kleinste Teilung der C-Achse | | deg 0.001 | |
| Revolver | Anzahl Werkzeugplätze (oben und unten) | | ea 24 +24 Position | |
| | Werkzeugbefestigungstyp | | - BMT45P | |
| | Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge | | mm 20 x 20 | |
| | Max. Bohrstangendurchmesser | | mm Ø 25 | |
| | Schaltzeit 1 Station | | s 0.12 | |
| | Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge | | U/min 6000 | |
| | Leistung angetriebene Werkzeuge | | kW 3.7 / 1.1 (S3 25% / Cont) | |
| | Drehmoment angetriebene Werkzeuge | | Nm 17.5 | |
| Elektrik | Elektrischer Anschluss | | kVA 49.68 | 51.68 |
| Abmessung der Maschine | Länge | | mm 3405 351 | |
| | Breite | | mm 2300 | |
| | Höhe | | mm 2070 | |
| | Gewicht | | kg 8000 8100 | |
| Steuerung | Steuerungssystem | | DOOSAN Fanuc i Plus {Fanuc 31i}* | |

{ }*: Option