



MATO

Technische Daten

PUMA GT3100 A/LA PUMA GT3100 MA/LMA PUMA GT3100 /L PUMA GT3100 M/LM

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA GT3100A (LA)	PUMA GT3100MA (LMA)	PUMA GT3100 (L)	PUMA GT3100M (LM)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	720			
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	590			
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255		315	
	Max. Drehdurchmesser	mm	481	376	481	376
	Max. Drehlänge	mm	799 (1310)	760 (1280)	755 (1275)	725 (1245)
	Futtegröße	Zoll	10		12	
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	81		102	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	260			
		Z-Achse	830 (1350)			
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	24			
		Z-Achse	30			
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3500		2800	
	Hauptspindelleistung (S6 25 % / S6 60 % / S1 Cont.)	kW (Hp)	35 / 26 / 22	26 / 22 / 18.5	35 / 26 / 22	26 / 22 / 18.5
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	-	622	1613	1123
	Spindelnase	ASA	A2-8		A2-11	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	140		160	
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	91		115	
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	-	0.001
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 {12}*	12 {24}*	10 {12}*	12 {24 position index}*
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25			
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	50			
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.15			
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	5000	-	5000
	Leistung angetriebene Werkzeuge	kW	-	7.5	-	7.5
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	830 (1350)			
	Penolendurchmesser	mm	100			
	Penolenhub	mm	100			
	Penoleninnenkegel	MT	MT-5 {MT-4 Dead}*			
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	36	34	36	34
Abmessung der Maschine	Länge	mm	3960 (4525)	3800 (4465)	4068 (4633)	3865 (4465)
	Breite	mm	2102 (2394)			
	Höhe	mm	1915			
	Gewicht	kg	5450 (6850)	5600 (7000)	5500 (6900)	5650 (7050)
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D			

{ }*: Option