



# MATO

## Technische Daten

### PUMA GT2600 XL/XLB

### PUMA GT2600 XLM/XLMB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA GT2600 XL (XLB)	PUMA GT2600 XLM (XLMB)	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	630		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	460		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255		
	Max. Drehdurchmesser	mm	460	410	
	Max. Drehlänge	mm	1603 (1573)	1555 (1525)	
	Futtegröße	Zoll	10 (12)		
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	81 (102)		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	265		
		Z-Achse	1625		
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	24		
		Z-Achse	30		
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3500 (2500)	3500 (2500)	
	Hauptspindelleistung	kW	26 / 22 / 18.5 (S6 25% / S6 60% / S1 Cont.) (LOW WINDING 22/13 (S6 15% / S1 Cont.)) (HIGH WIND. 26/22/18.5 (S6 25% / S6 60% / S1 Cont.))		
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	735 (992)		
	Spindelnase	ASA	A2-8 (A2-11)		
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	140 (160)		
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	91 (115)		
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 {12}*	12	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25		
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	50	40	
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.15		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	5000	
	Leistung angetriebene Werkzeuge	kW	-	5.5	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1625 (1595)		
	Penolendurchmesser	mm	100		
	Penolenhub	mm	100		
	Penoleninnenkegel	MT	MT-5 {MT-4 Dead}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	34.58		
Abmessung der Maschine	Länge	mm	4855 (4960)		
	Breite	mm	2198		
	Höhe	mm	2030		
	Gewicht	kg	5900 (6050)	5950 (6100)	
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D		

{ }\*: Option



# MATO

## Technische Daten PUMA GT2600 L/M/LM

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA GT2600 (L)	PUMA GT2600M (LM)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	630	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	460	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255	
	Max. Drehdurchmesser	mm	460	410
	Max. Drehlänge	mm	658 (1078)	610 (1030)
	Futtegröße	Zoll	10 {12}*	
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	81	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	
		Z-Achse	mm	
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	
		Z-Achse	m/min	
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3500	
	Hauptspindelleistung	kW	26 / 22 / 18.5 {S6 25% / S6 60% / S1 Cont.}	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	735	
	Spindelnase	ASA	A2-8	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	140	
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	91	
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 {12}*	12
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	50	40
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.15	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	5000
	Leistung angetriebene Werkzeuge	kW	-	5.5
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	680 (1100)	
	Penolendurchmesser	mm	100	
	Penolenhub	mm	100	
	Penoleninnenkegel	MT	MT-5 {MT-4 Dead}*	
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	34.58	
Abmessung der Maschine	Länge	mm	3396 (3841)	
	Breite	mm	1707	
	Höhe	mm	1779 (1830)	
	Gewicht	kg	4300 (4900)	4350 (4950)
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D	

{ }\*: Option