



MATO

Technische Daten PUMA GT2100 /M

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA GT2100	PUMA GT2100 M	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	390		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	210		
	Max. Drehdurchmesser	mm	390	300	
	Max. Drehlänge	mm	562 [312]	513 [263]	
	Futtergröße	Zoll	8 {10}*		
	Stangendurchlass	mm	65		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	230	
		Z-Achse	mm	580	
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	24	
		Z-Achse	m/min	30	
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	4500		
	Hauptspindelleistung	kW	18.5 / 15 / 15 (S6 25% / S6 40% / S1 Cont.)		
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	313		
	Spindelnase	ASA	A2-6		
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	110		
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	76		
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12		
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25		
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	40		
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.15		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	5000	
	Leistung angetriebene Werkzeuge	kW	-	5.5	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	580		
	Penolendurchmesser	mm	80		
	Penolenhub	mm	80		
	Penoleninnenkegel	MT	MT-4 {MT-3 Dead}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	29.04		
Abmessung der Maschine	Länge	mm	2941		
	Breite	mm	1632		
	Höhe	mm	1759		
	Gewicht	kg	3700	3800	
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D		

{ }*: Option



MATO

Technische Daten PUMA GT2100 B/MB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA GT2100 B	PUMA GT2100 MB	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	390		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255		
	Max. Drehdurchmesser	mm	390	300	
	Max. Drehlänge	mm	550	501	
	Futtergröße	Zoll	10 {12}*		
	Stangendurchlass	mm	81		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	230	
		Z-Achse	mm	580	
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	24	
		Z-Achse	m/min	30	
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3500		
	Hauptspindelleistung	kW	18.5 / 15 / 15 (S6 25% / S6 40% / S1 Cont.)		
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	400		
	Spindelnase	ASA	A2-8		
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	140		
	Spindeldurchgangsbohrung	mm	91		
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 {12}*	12	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25		
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	40		
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.15		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	5000	
	Leistung angetriebene Werkzeuge	kW	-	5.5	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	580		
	Penolendurchmesser	mm	80		
	Penolenhub	mm	80		
	Penoleninnenkegel	MT	MT-4 {MT-3 Dead}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	29.04		
Abmessung der Maschine	Länge	mm	2991		
	Breite	mm	1632		
	Höhe	mm	1759		
	Gewicht	kg	3800	3900	
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D			

{ }*: Option