



MATO

Technische Daten PUMA 700

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 700" (L/XL)	PUMA 700M" (LM/XLM)	PUMA 700LY" (XLY)	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	1030 (1000/1140)		1140	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	800 (800/1000)		1000	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	700			
	Max. Drehdurchmesser	mm	900		750	
	Max. Drehlänge	mm	1600 (3200/5050)		3250 (5050)	
	Futtergröße	Zoll	24			
	Stangendurchlass	mm	164			
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	470		
		Y-Achse	mm	-		
		Z-Achse	mm	1650 (3235/5100)		
Geschwindigkeit	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	12		
		Y-Achse	m/min	-		
		Z-Achse	m/min	16 (10/10)		
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel		U/min	1500		
	Hauptspindelleistung	FANUC (S6 25 %/ S6 60 %/S1 cont.)	kW	55/45/37 {75/60 (S3 60% / S1 Cont.)}*		
		SIEMENS (S6 60 %/S1 Cont.)		45/41 {74/58}*		
	Max. Drehmoment der Spindel	FANUC	Nm	8076 {11013}*		
		SIEMENS		4342 {10882}*		
	Spindelnase		ASA	A1-15		
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)		mm	240		
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser		mm	181		
Kleinste Teilung der C-Achse		deg	-	0.001		
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze		ea	12		
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge		mm	32 x 32		
	Max. Bohrstangendurchmesser		mm	80		
	Revolverschaltzeit 1 Station		s	0.25		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge		U/min	-	3000	
	Leistung angetriebene Werkzeuge	FANUC (30min)	kW	-	11	
SIEMENS (S6 60 %)		-	-	9	12	
Reitstock	Reitstockverfahrweg		mm	1550 (3135/4885)		
	Penolendurchmesser		mm	160 (160/180)		
	Penolenhub		mm	150		
	Penoleninnenkegel		MT	-6 {-6(Dead)}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss		kVA	64.44	68.6	
Abmessung der Maschine	Länge		mm	5760 (7354/9904)		
	Breite		mm	3160 (2713/2955)		
	Höhe		mm	2800 (2590/2855)		
	Gewicht		kg	16500 (22000/ 26000)		
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus / SIEMENS S828D			

{ }*: Option