



MATO

Technische Daten

PUMA 5100 A/LA/XLA

PUMA 5100 B/LB/XLB

PUMA 5100 C/CL/XLC

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 5100A (LA /XLA)	PUMA 5100B (LB/XLB)	PUMA 5100C (LC /XLC)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	900 (900 / 870)		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	690		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380		
	Max. Drehdurchmesser	mm	650		
	Max. Drehlänge	mm	1032 (2082 / 3082)	992 (2042 / 3042)	
	Futtergröße	Zoll	15	21	Bestellvorgabe
	Maximales Beladegewicht Futterspannung (inkl.Spannfutter)	kg	870	1400	2000
	Maximales Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	1700	2600	3600
	Stangendurchlass	mm	116.5	165.5	Futterabhängig bis Ø 275 möglich
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	362	
		Z-axis	mm	1105 (2155 / 3150)	
		Y-axis	mm	-	
		C-axis	deg	-	
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	16	
		Z-axis	m/min	20	
		Y-axis	m/min	-	
		C-axis	U/min	-	
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	2000	1500	1000
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.) (S3 60 % / S1 Cont.)	kW	37/30	45/37	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	3280	4038	4463
	Spindelnase	ASA	A2-11	A1-15	ISO 702-4 NO.20
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	180	240	340
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	132	181	275
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-		
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 {12}*		
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	32 x 32		
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	80		
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.25		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-		
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1000 (2050 / 3070)		
	Penolendurchmesser	mm	120		
	Penolenhub	mm	120		
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 Live {MT-5 Built-in Dead}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	52.55 (52.55 / 53.78)	60.25 (60.25 / 59.36)	
Abmessung der Maschine	Länge	mm	4759 (5879 / 7059)		
	Breite	mm	2056 (2275 / 2276)		
	Höhe	mm	2194 (2272 / 2335)		
	Gewicht	kg	10100 (11550/12550)	10600 (12050/13050)	10650 (12100/13100)
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS 828D / 840D}*			



MATO

Technische Daten

PUMA 5100 MA/LMA/XLMA

PUMA 5100 MB/LMB/XLMB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 5100MA (LMA/ XLMA)	PUMA 5100MB (LMB/ XLMB)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	900 (900 / 870)	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	690	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380	
	Max. Drehdurchmesser	mm	650	
	Max. Drehlänge	mm	992 (2042 / 3068)	952 (2002 / 3028)
	Futtergröße	Zoll	15	21
	Maximales Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)	kg	870	1400
	Maximales Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	1700	2600
	Stangendurchlass	mm	116.5	165.5
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	362
		Z-axis	mm	1105 (2155 / 3150)
		Y-axis	mm	-
		C-axis	deg	360
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	16
		Z-axis	m/min	20
		Y-axis	m/min	-
		C-axis	U/min	-
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	2000	1500
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.) (S3 60 % / S1 Cont.)	kW	37/30	45/37
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	2432	2957
	Spindelnase	ASA	A2-11	A1-15
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	180	240
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	132	181
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12, BMT75P	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25 {32 x 32}*	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	60	
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.25	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	4000	
	Leistung angetriebene Werkzeuge (S3 15 %/S3 25 %/30 min./cont.)	kW	23/15/11/7.5	
	Max. Drehmoment der angetriebenen Werkzeuge	Nm	146	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1000 (2050 / 3070)	
	Penolendurchmesser	mm	120	
	Penolenhub	mm	120	
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 Live {MT-5 Built-in Dead}*	
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	53.86 (53.86 / 53.78)	61.56 (61.56 / 59.36)
Abmessung der Maschine	Länge	mm	4759 (5879 / 7059)	
	Breite	mm	2056 (2275 / 2276)	
	Höhe	mm	2194 (2272 / 2335)	
	Gewicht	kg	10250 (11700 / 12700)	10750 (12200 / 13200)
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS 828D / 840D}*		



MATO

Technische Daten

PUMA 5100 LYA/XLYA

PUMA 5100 LYB/XLYB

PUMA 5100 LYC

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 5100LYA (XLYA)	PUMA 5100LYB (XLYB)	PUMA 5100LYC
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	880		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	817		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380		
	Max. Drehdurchmesser	mm	550		
	Max. Drehlänge	mm	2050 (3070)	2020 (3040)	
	Futtergröße	Zoll	15	21	Bestellvorgabe
	Maximales Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)	kg	870	1400	2000
	Maximales Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	1700	2600	3600
	Stangendurchlass	mm	116.5	165.5	Futterabhängig bis Ø
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	355	
		Z-axis	mm	2100 (3150)	
		Y-axis	mm	150	
		C-axis	deg	360	
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	20	
		Z-axis	m/min	18 (20)	
		Y-axis	m/min	10	
		C-axis	U/min	50 (100)	
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	2000	1500	1000
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.) (S3 60 % / S1 Cont.)	kW	37/30	45/37	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	2431	2957	3268
	Spindelnase	ASA	A2-11	A1-15	ISO 702-4 NO.20
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	180	240	340
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	132	181	275
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001		
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12, BMT75P		
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25 (32 x 32)*		
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	60		
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.25		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	4000		
	Leistung angetriebene Werkzeuge (S3 15 %/S3 25 %/30 min./cont.)	kW	23/15/11/7.5		
	Max. Drehmoment der angetriebenen Werkzeuge	Nm	146		
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	2050		
	Penolendurchmesser	mm	120		
	Penolenhub	mm	120		
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 Live {MT-5 Built-in Dead}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	61.09	68.79	
Abmessung der Maschine	Länge	mm	5980 (7302)]		
	Breite	mm	2522 (2632)		
	Höhe	mm	2885 (2937)		
	Gewicht	kg	13000 (16000)		
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS 828D / 840D}*			