



# MATO

## Technische Daten

### PUMA 4100 A/LA/XLA, B/LB/XLB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 4100 A (LA / XLA)	PUMA 4100 B (LB / XLB)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	790 (790 / 770)	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	590	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	315	380
	Max. Drehdurchmesser	mm	550	
	Max. Drehlänge	mm	1074 (2124 / 3152)	1042 (2092 / 3120)
	Futtergröße	Zoll	12	15
	Max. Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)	kg	500	870
	Max. Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	1000	1700
	Stangendurchlass	mm	102	116.5
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	352
		Z-Achse	mm	1105 (2155 / 3180)
		Y-Achse	mm	-
		C-Achse	deg	-
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	16
		Z-Achse	m/min	20
		Y-Achse	m/min	-
		C-Achse	U/min	-
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	3000	2000
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.)	kW	35 / 26 / 22	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	1584	2379
	Spindelnase	ASA	A2-11	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	160	180
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	115	132
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12 {10}*	10 {12}*
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	32 x 32	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	60	
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.25	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	
	Leistung angetr. Werkzeuge (S3 15 %/S3 25 %/30 min./cont.)	kW	-	
	Max. Drehmoment der angetriebenen Werkzeuge	Nm	-	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1000 (2050 / 3070)	
	Penolendurchmesser	mm	120	
	Penolenhub	mm	120	
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 Live {MT-5 Built-in Dead}*	
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	42.25	
Abmessung der Maschine	Länge	mm	4654 (5774 / 7024)	
	Breite	mm	2056 (2275 / 2276)	
	Höhe	mm	2194 (2272 / 2335)	
	Gewicht	kg	9450 (10900 / 11900)	9950 (11400 / 12400)
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS 828D / 840D}*		

{ }\*: Option



# MATO

## Technische Daten

### PUMA 4100 C/LC/XLC, MA/LMA/XLMA

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 4100 C (LC / XLC)	PUMA 4100 MA (LMA / XLMA)	
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	790 (790 / 770)		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	590		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	380	315	
	Max. Drehdurchmesser	mm	550		
	Max. Drehlänge	mm	1002 (2052 / 3080)	1010 (2060 / 3100)	
	Futtergröße	Zoll	21	12	
	Max. Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)	kg	1400	500	
	Max. Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	2600	1000	
	Stangendurchlass	mm	165.5	102	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	352	
		Z-Achse	mm	1105 (2155 / 3150)	
		Y-Achse	mm	-	
		C-Achse	deg	-	360
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	16	
		Z-Achse	m/min	20	
		Y-Achse	m/min	-	
		C-Achse	U/min	-	50
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	1500	3000	
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.)	kW	37 / 30	37 / 30 / 22	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	3280	1025	
	Spindelnase	ASA	A1-15	A2-11	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	240	160	
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	181	115	
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10 {12}	12, BMT75P	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	32 x 32	25 x 25 {32 x 32}*	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	60		
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.25		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	4000	
	Leistung angetr. Werkzeuge (S3 15 %/S3 25 %/30 min./cont.)	kW	-	23 / 15 / 11 / 7.5	
	Max. Drehmoment der angetriebenen Werkzeuge	Nm	-	146	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1000 (2050 / 3070)		
	Penolendurchmesser	mm	120		
	Penolenhub	mm	120		
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 Live {MT-5 Built-in Dead}*		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	51.05	43.19	
Abmessung der Maschine	Länge	mm	4654 (5774 / 7024)		
	Breite	mm	2056 (2275 / 2276)		
	Höhe	mm	2194 (2272 / 2335)		
	Gewicht	kg	10450 (11900 / 12900)	9600 (11050 / 12050)	
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS 828D / 840D}*			

{ }\*: Option



# MATO

## Technische Daten

### PUMA 4100 MB/LMB/XLMB, MC/LMC/XLMC

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 4100 MB (LMB / XLMB)	PUMA 4100 MC (LMC / XLMC)
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	790 (790 / 770)	
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	590	
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	315 (315 / 380)	
	Max. Drehdurchmesser	mm	550	
	Max. Drehlänge	mm	978 (2028 / 3068)	938 (1988 / 3028)
	Futtergröße	Zoll	15	21
	Max. Beladegewicht Futterspannung (inkl. Spannfutter)	kg	870	1400
	Max. Beladegewicht Wellenbearbeitung (inkl. Spannfutter)	kg	1700	2600
	Stangendurchlass	mm	116.5	165.5
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	352
		Z-Achse	mm	1105 (2155 / 3150)
		Y-Achse	mm	-
		C-Achse	deg	360
	Eilganggeschwindigkeit	X-Achse	m/min	16
		Z-Achse	m/min	20
		Y-Achse	m/min	-
		C-Achse	U/min	50
Hauptspindel	Höchstdrehzahl der Spindel	U/min	2000	1500
	Hauptspindelleistung (30 min./cont.)	kW	30 / 22 (S6 60 %/S1 Cont.)	-
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	1611	-
	Spindelnase	ASA	A2-11	A1-15
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	180	240
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	132	181
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12, BMT75P	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25 {32 x 32}*	
	Max. Bohrstangendurchmesser	mm	60	
	Revolverschaltzeit 1 Station	s	0.25	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	4000	
	Leistung angetr. Werkzeuge (S3 15 %/S3 25 %/30 min./cont.)	kW	23 / 15 / 11 / 75	
	Max. Drehmoment der angetriebenen Werkzeuge	Nm	146	
Reitstock	Reitstockverfahrweg	mm	1000	
	Penolendurchmesser	mm	120	
	Penolenhub	mm	120	
	Penoleninnenkegel	MT	MT-6 Live {MT-5 Built-in Dead}*	
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	43.19	51.99
Abmessung der Maschine	Länge	mm	4654 (5774 / 7024)	
	Breite	mm	2056 (2275 / 2276)	
	Höhe	mm	2194 (2272 / 2335)	
	Gewicht	kg	10100 (11550 / 12550)	10600 (12050 / 13050)
Steuerung	Steuerungssystem	DOOSAN Fanuc i Plus, Fanuc 32i {SIEMENS 828D / 840D}*		

{ }\*: Option