



MATO

Technische Daten

PUMA 2600 Y^{II}/LSY^{II}

PUMA 2600 YB^{II}/LYB^{II}

PUMA 2600 SYB^{II}/LSYB^{II}

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	PUMA 2600 Y ^{II} /LSY ^{II}	PUMA 2600 YB ^{II} /LYB ^{II}	PUMA 2600 SYB ^{II} /LSYB ^{II}
	Max. Schwingdurchmesser	mm	680		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	630		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255	315	
	Max. Drehdurchmesser	mm	376		
	Max. Drehlänge	mm	760/1280	725/1245	
	Stangendurchlass	mm	81 {76}*	102	
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	mm	260	
		Z-Achse	mm	830 / 1350	
		Y-Achse	mm	105 (±52.5)	
		B-Achse	mm	830 / 1350	-
Geschwindigkeit	Eilgang	X-Achse	m/min	30	
		Z-Achse	m/min	30	
		Y-Achse	m/min	10	
		B-Achse	m/min	30	-
Spindel	Höchstdrehzahl Riemenspindel	U/min	-	2800	
	Höchstdrehzahl Built-in Spindle	U/min	400	-	
	Spindelnase		ASA A2-8	ASA A2-11	
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	140	160	
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	91	115	
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001		
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	st	12 {24}*		
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25		
	Durchmesser Bohrstangenaufnahme	mm	50		
	Schaltzeit 1 Station	s	0.15		
	Geschwindigkeit der angetriebenen Werkzeuge	U/min	5000		
Reitstock	Penolendurchmesser	mm	-	100	-
	Penoleninnenkegel		-	MT-5 (MT-4 Dead)*	-
	Penolenhub	mm	-	830/1350	-
Gegenspindel	Höchstdrehzahl Riemen/Built in	U/min	5000	-	4500
	Spindelnase		ASA A2-5 {A2-6}*	-	ASA A2-5
	Spindellager Durchmesser (Vorderseite)	mm	100 {120}	-	90
	Spindeldurchgangsbohrungsdurchmesser	mm	62 {76}	-	62
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	0.001	-	0.001
Motoren	Hauptspindelmotor	kW	22/22/15 (S3 25%/30 min/ S1 Cont.)	26/22/18,5 (S6 25%/S6 60%/S1 Cont.)	
	Gegenspindelmotor	kW	15/11	-	7.5 / 5.5
	Antriebsmotor der angetriebenen Werkzeuge	kW	7,5		
	Kühlschmierstoffpumpe Motor	kW	0.4		
Elektrik	Elektrischer Anschluss	kVA	57,08	46.4	
Abmessung der Maschine	Maschinenhöhe	mm	2163		
	Länge	mm	3560 / 4435	3873 / 4438	
	Breite	mm	1945/2049		
	Maschinengewicht	kg	6550 / 7850	6200 / 7500	6650 / 7950
Steuerung	CNC System		DOOSAN Fanuc i Plus / SIEMENS 828D		

{ }*: Option