



# MATO

## Technische Daten

### LYNX 2100 A (LA)

### LYNX 2100 MA (LMA)

### LYNX 2100 LMSA

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2100 A (LA)	Lynx 2100 MA (LMA)	Lynx 2100 LMSA
Kapazität	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	400		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	170		
	Max. Drehdurchmesser	mm	350	300	
	Max. Drehlänge	mm	330 (550)	290 (510)	510
	Futtergröße	Zoll	6 {8}*		
	Stangendurchlass	mm	51		
Verfahrweg	Verfahrweg	X-Achse	205		
		Z-Achse	340 {560}*		
Geschwindigkeiten	Eilgang	X-Achse	30		
		Z-Achse	36		
Spindel	Höchstdrehzahl	U/min	6000		
	Antriebsleistung (15 min./cont.) (FANUC)	kW	15 / 11		
	Antriebsleistung (S6 60 %/cont.) (SIEMENS)	kW	12.6 / 10.5		
	Max. Drehmoment der Spindel (FANUC)	Nm	127		
	Max. Drehmoment der Spindel (SIEMENS)	Nm	100.8		
	Spindelnase	ASA	A2-5		
	Spindellager Durchmesser	mm	90		
	Stangendurchlass	mm	61		
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
Revolver	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12 (10)*	12	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25	20 x 20	
	Max. Durchmesser Bohrstange	mm	40	32	
	Revolverschaltzeit (1 Station)	s	0.11		
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	6.000 {10.000}*	
	Leistung angetr. Werkzeuge (FANUC)	kW	-	3.7	
	Leistung angetr. Werkzeuge (SIEMENS)	kW	-	6.2	
Reitstock	Verfahrweg	mm	360 (580)		-
	Penolendurchmesser	mm	65		-
	Penolenkegel	MT	MT-4 (Live)		
Gegenspindel	Höchstdrehzahl		-	6000	
	Antriebsleistung (FANUC) (15 min./cont.)	kW	-	5.5 / 3.7	
	Antriebsleistung (cont.) (SIEMENS)	kW	-	7	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	-	47	
	Spindelnase		-	Flat Ø 110	
	Spindellager Durchmesser	mm	-	75	
	Stangendurchlass	mm	-	43	
	Kleinste Teilung der C-Achse		-	0.001	
Elektrik	Energieverbrauch	kVA	24.21		30.07
Abmessung der Maschine	Länge	mm	2320		2805
	Breite	mm	1595		
	Höhe	mm	1693		
	Gewicht	kg	3100 (3400)	3170 (3480)	3600
Steuerung	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D		

{ }\*: Option

\*\* : Abklärung mit DMTEU erforderlich



# MATO

## Technische Daten

### LYNX 2100 B (LB)

### LYNX 2100 MB (LMB)

### LYNX 2100 LMSB

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2100 B (LB)	Lynx 2100 MB (LMB)	Lynx 2100 LMSB
<b>Kapazität</b>	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	400		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	210		
	Max. Drehdurchmesser	mm	350	300	
	Max. Drehlänge	mm	330 (550)	290 (510)	510
	Futtergröße	Zoll	8 (10)*		
	Stangendurchlass	mm	65		
<b>Verfahrweg</b>	Verfahrweg	X-Achse	205		
		Z-Achse	340 (560)		
<b>Vorschubraten</b>	Eilgang	X-Achse	30		
		Z-Achse	36		
<b>Spindel</b>	Höchstdrehzahl	U/min	4500		
	Antriebsleistung (15 min./cont.) (FANUC)	kW	15 / 11		
	Antriebsleistung (S6 60 %/cont.) (SIEMENS)	kW	12.6 / 10.5		
	Max. Drehmoment der Spindel (FANUC)	Nm	169		
	Max. Drehmoment der Spindel (SIEMENS)	Nm	134.4		
	Spindelnase	ASA	A2-6		
	Spindellager Durchmesser	mm	110		
	Stangendurchlass	mm	76		
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
<b>Revolver</b>	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	12 {10}*	12	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25	20 x 20	
	Max. Durchmesser Bohrstange	mm	40	32	
	Revolverschaltzeit	s	0.15	0.11	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	6.000 {10.000}*	
	Leistung angetr. Werkzeuge (FANUC)	kW	-	3.7	
	Leistung angetr. Werkzeuge (SIEMENS)	kW	-	6.2	
<b>Reitstock</b>	Verfahrweg	mm	360 (580)		-
	Penolendurchmesser	mm	65		-
	Penolenkegel	MT	MT-4 (Live)		
<b>Gegenspindel</b>	Höchstdrehzahl		-	6.000	
	Antriebsleistung (FANUC) (15 min./cont.)	kW	-	5.5 / 3.7	
	Antriebsleistung (cont.) (SIEMENS)	kW	-	7	
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	-	47	
	Spindelnase		-	Flat Ø 110	
	Spindellager Durchmesser	mm	-	75	
	Stangendurchlass	mm	-	43	
	Kleinste Teilung der C-Achse		-	0.001	
<b>Elektrik</b>	Energieverbrauch	kVA	24.21		30.07
<b>Abmessung der Maschine</b>	Länge	mm	2350 (2570)		2835
	Breite	mm	1595		
	Höhe	mm	1693		
	Gewicht	kg	3100 (3400)	3170 (3480)	3600
<b>Steuerung</b>	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D		

{ }\*: Option

\*\* : Abklärung mit DMTEU erforderlich



# MATO

## Technische Daten

**LYNX 2100 LC**

**LYNX 2100 LMC**

**LYNX 2100 LMSC**

Diese Daten sind globale Standards und können je nach Verkaufsregion/ Maschinenkonfiguration bzw. Angebot individuell variieren.

Beschreibung		Einheit	Lynx 2100 LC	Lynx 2100 LMC	Lynx 2100 LMSC
<b>Kapazität</b>	Schwingdurchmesser über dem Bett	mm	600		
	Schwingdurchmesser über dem Schlitten	mm	400		
	Empfohlener Drehdurchmesser	mm	255		
	Max. Drehdurchmesser	mm	350	300	
	Max. Drehlänge	mm	537	497	
	Futtergröße	Zoll	10		
	Stangendurchlass	mm	81		
<b>Verfahrweg</b>	Verfahrweg	X-Achse	mm		
		Z-Achse	mm		
<b>Vorschubraten</b>	Eilgang	X-Achse	m/min		
		Z-Achse	m/min		
<b>Spindel</b>	Höchstdrehzahl	U/min	3500		
	Antriebsleistung (15 min./cont.) (FANUC)	kW	18.5 / 15		
	Antriebsleistung (S6 60 %/cont.) (SIEMENS)	kW	**		
	Max. Drehmoment der Spindel (FANUC)	Nm	269		
	Max. Drehmoment der Spindel (SIEMENS)	Nm	**		
	Spindelnase	ASA	A2-8		
	Spindellager Durchmesser	mm	130		
	Stangendurchlass	mm	91		
	Kleinste Teilung der C-Achse	deg	-	0.001	
<b>Revolver</b>	Anzahl der Werkzeugplätze	ea	10	12	
	Werkzeuggröße Aussenwerkzeuge	mm	25 x 25	20 x 20	
	Max. Durchmesser Bohrstange	mm	40	32	
	Revolverschaltzeit	s	0.15	0.11	
	Höchstdrehzahl angetriebene Werkzeuge	U/min	-	6.000 {10.000}*	
	Leistung angetr. Werkzeuge (FANUC)	kW	-	3.7	
	Leistung angetr. Werkzeuge (SIEMENS)	kW	**		
<b>Reitstock</b>	Verfahrweg	mm	580		-
	Penolendurchmesser	mm	65		-
	Penolenkegel	MT	MT-4 (Live)		-
<b>Gegenspindel</b>	Höchstdrehzahl		-	6000	
	Antriebsleistung (FANUC) (15 min./cont.)	kW	-	5.5 / 3.7	
	Antriebsleistung (cont.) (SIEMENS)	kW	**		
	Max. Drehmoment der Spindel	Nm	-	47	
	Spindelnase		-	Flat Ø 110	
	Spindellager Durchmesser	mm	-	75	
	Stangendurchlass	mm	-	43	
	Kleinste Teilung der C-Achse		-	0.001	
<b>Elektrik</b>	Energieverbrauch	kVA	46		34.49
<b>Abmessung der Maschine</b>	Länge	mm	2570		2837
	Breite	mm	1602		
	Höhe	mm	1693		
	Gewicht	kg	3450	3500	4100
<b>Steuerung</b>	Steuerungssystem		DOOSAN Fanuc i Plus, SIEMENS S828D		

{ }\*: Option

\*\* : Abklärung mit DMTEU erforderlich