



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## SVM 4100

Fanuc 0i-F Plus iHMI-Touch

### TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	770 410 510
Eilgang mm	36 36 36
Tischlänge	920
Tischbreite	410
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Spindelleistung	185
Spindel Drehmoment	955
Max. Werkstückgröße kg	600
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	30
Steuerungshersteller	Fanuc
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.171 mm | B: 2.250 mm | H: 2.661 mm | 3.850 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Frässpindelkühlung
- Ölabscheider
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Schnittkraftüberwachung

### Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem.  
Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit.  
Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme.

Hauptmerkmale:

- Platzsparende Bauweise
- Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
- Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
- Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
- Hohe Modularität in den Maschinenausführungen
- Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
- Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.