



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA 3100LY (Built-in)

Fanuc 0i-F Plus iHMI-Touch

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	12" (306mm)
Stangendurchlass mm	102
Verfahrwege X / Y / Z mm	293 1350 130 (±65)
Eilgang X / Z mm	30 30 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	3.000
Haupt Spindelleistung	22
Max. Drehdurchmesser mm	420
Max. Drehlänge mm	1.285
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT65P
Führung	Flachführung
Max. Spindeldrehzahl	3.000
Steuerungshersteller	Fanuc
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 4.530 mm | B: 2.067 mm | H: 2.315 mm | 8.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Gehärtete Aufsatzbacken
- Reitstock, programmierbar geschleppt
- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Öl Skimmer
- Thermische Längenkompensation
- Lünnettenträgervorbereitung SLU3.1Z
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

Modulares horizontales Drehzentrum mit hohem Drehmoment, sowie optional angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse zur Komplettbearbeitung. Ideal für die Zerspanung anspruchsvoller Materialien. Universell einsetzbar und beste Dämpfungseigenschaften durch Flachführungen. Höchste Modularität für Ihre Ansprüche.

- Horizontales Hochleistungs- Drehzentrum der Spitzenklasse
- Kombinierte Spindellagerung mit Schulter- und Rollenlagern
- Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und dem Bildschirm
- Wärmeabfuhrschacht am Spindelkasten

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.