



DN
SOLUTIONS

MATO

MYNX 6500

MYNX 6500

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1270 670 625
Eilgang mm	30 30 24
Tischlänge	1.400
Tischbreite	670
Drehtischdurchmesser mm	1.400.670
Max. Spindeldrehzahl	8.000
Spindelleistung	15
Spindel Drehmoment	287
Max. Werkstückgröße mm	625
Max. Werkstückgröße kg	1.300
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	30
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: mm | B: mm | H: mm | kg

Ausstattungs-Highlights

- Frässpindelkühlung
- 40 Plätze im Werkzeugmagazin
- Ölabscheider
- Schnittkraftüberwachung
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

Universelles vertikales Bearbeitungszentrum für alle Anwendungen bis 30 m/min Eilgang. Superstabil durch zuverlässige Flachführungen in allen Achsen. SK40 oder SK50 Spindeln.

Hauptmerkmale:

präzises Vertikal-Fräszentrum auch für schwere Zerspanung
extrem steifes Gussbett
hohe Eilgänge und Antriebsleistungen
kompaktes Maschinendesign
beste Dämpfungseigenschaften durch breite Flachführungen
sehr gute Zugänglichkeit
extrem steifes Gussbett

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.