LYNX 2100LYB

300-0217

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	205|560|105 (±52,5)
Eilgang X / Z mm	30|36|10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	510
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	24
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerunghersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i
Monitorgröße	15“
Späneförderer	

Abbildung ähnlich

L: 1.921 mm | B: 1.711 mm | H: 1.921 mm | 3.900 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Reitstock programmierbar
- Teilefänger mit Box an Hauptspindel
- Werkzeugvermessung
  Automatisch - Elektrisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- Schnittkraftüberwachung
- EOP (Easy Operation Package)
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem. Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit. Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme. Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.
Hauptmerkmale:
Platzsparende Bauweise
Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
Hohe Modularität in den Maschinenausführungen
Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.