



DN
SOLUTIONS

MATO

T 4000L

T 4000L

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	700 / 400 / 350
Eilgang mm	56 / 56 / 56
Tischlänge	850
Tischbreite	400
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Spindelleistung	13
Spindel Drehmoment	83
Max. Werkstückgröße kg	300
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	21
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Monitorgröße	10.4"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.574 mm | B: 2.050 mm | H: 2.324 mm | 3.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Frässpindel
- Schnittkraftüberwachung
- Ölabscheider
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Späneförderer Rückseite
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

Vertikale Bearbeitungsspindel
Servoantriebener ATC mit
21 Plätzen direkt an der Spindel
höchste Produktivität durch verbesserte
Beschleunigungs- und Verzögerungszeiten
mit der ebenfalls optimierten Spindellänge
optimales Design für Hochgeschwindigkeits-
bearbeitung
Hervorragend für die Automatisierung
geeignet

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.