



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA TT2100SYY

PUMA TT2100SYY

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm) / 8" (204
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	165 700 100 (±50)
Eilgang X / Z mm	30 40 15
Haupt Max. Spindeldrehzahl	5.000
Haupt Spindelleistung	22/18,5/15
Haupt Spindel Drehmoment	223
Rechte Max. Spindeldrehzahl	5.000
Rechte Spindelleistung	25/18,5/15
Rechte Spindel Drehmoment	223
Max. Drehdurchmesser mm	230
Max. Drehlänge mm	230
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	24+24
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Führung	Flachführung, Rollen
Eilgang mm	X1 30, X2 40, Y 15,
Steuerunghersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 3.880 mm | B: 2.360 mm | H: 2.250 mm | 9.500 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 14,5 bar
- Ölabscheider
- Teilefänger mit Auffangbox
- Teileentnahme mit Förderband
- Tool Setter - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

Multifunktionales Mehrachsen-Drehzentrum mit Doppelrevolver und gleichwertiger Haupt- und Gegenspindel zur optimalen Aufteilung der Arbeitsprozesse. Optional angetriebene Werkzeuge und/oder Y-Achse zur Komplettbearbeitung.

Integral-Motorspindel mit weitem Drehzahlbereich für Haupt- und Gegenspindel
Y-Achse in äußerst stabiler Ausführung
Oberer und unterer Revolver mit jeweils 12 angetriebenen Werkzeugplätzen
24-fach Revolverindexierung für statische Werkzeuge
Optimal für Serienfertigung mit hohen Stückzahlen

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.