



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## PUMA SMX3100ST

PUMA SMX3100ST

### TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	12" (315 mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	10" (255 mm)
Stangendurchlass mm	102
Verfahrwege X / Y / Z mm	695 / 300 / 1585
Eilgang X / Z mm	48 / 48
Haupt Max. Spindeldrehzahl	3.000
Haupt Spindelleistung	30 / 25
Haupt Spindel Drehmoment	1.204
Rechte Max. Spindeldrehzahl	4.000
Rechte Spindelleistung	30 / 26 / 22
Rechte Spindel Drehmoment	724
Max. Drehdurchmesser mm	660
Max. Drehlänge mm	1.540
Werkzeugplätze	80
Werkzeugaufnahme	BMT65
Führung	Rollenführung
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F31B



Abbildung ähnlich

L: 5.790 mm | B: 3.021 mm | H: 2.820 mm | 18.500 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Druckluftpistole
- Kühlmittelspülung für rechte und linke Spindel
- Hochdruckkühlung durch den unteren Revolver
- Durchflusswächter
- Ölabscheider
- Kühlschmierstoffzufuhr durch die Haupt- und Gegenspindel
- Automatische Arbeitsraumtür mit Sicherheitsschalter
- Späneförderer Scharnierband rechte Seite
- Glasmaßstab X1, X2, Y, Z1 Achse
- Teileentnahme mit Förderband für Gegenspindel
- Werkzeugvermessung Automatisch - Elektrisch
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Schnittstelle für Stangenlader

### Hauptmerkmale:

Hohe Multitasking-Fähigkeit durch die Kombination der linken und rechten Spindel, der B- Achsen-Fräsfunktion und dem unteren Revolver, ideal für komplexeres und präziseres Zerspanen

Orthogonaler Aufbau der X- und Y-Achse

Obenliegende Frässpindel mit Capto C6 Werkzeugaufnahme

Servogetriebener Revolver mit 12 Stationen für hohe Zerspanleistung

Doppelarmwerkzeugwechsler mit 80 Werkzeugplätzen

kompromisslose Präzisionsbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.