



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA GT2600M

PUMA GT2600M

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	10" (255mm)
Stangendurchlass mm	81
Verfahrwege X / Y / Z mm	265 680
Eilgang X / Z mm	24 30
Haupt Max. Spindeldrehzahl	3.500
Haupt Spindelleistung	26 / 22 / 18,5
Haupt Spindel Drehmoment	735
Max. Drehdurchmesser mm	410
Max. Drehlänge mm	610
Drehwerkzeug U/min	5.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT 55
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 3.290 mm | B: 1.630 mm | H: 1.720 mm | 4.350 kg

Ausstattungs-Highlights

Kühlmittelpumpe 7 bar
Ölabscheider
Teilefänger
Tool Setter - Elektrisch
Teileauswerfer
Schnittstelle für Stangenlader
3 Farbenwarnleuchte
Späneförderer

Hauptmerkmale:

Flachgeführtes horizontales Drehzentrum mit hohem Drehmoment und optional angetriebenen Werkzeugen. Werkzeugrevolver mit Direkt- oder BMT-Aufnahme. Ideal für die Zerspaltung anspruchsvoller Materialien. Universell einsetzbar und kostengünstig.

Hauptmerkmale:

Kombinierte Spindellagerung mit Schulter- und Rollenlagern

Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und dem Bildschirm

hohes Drehmoment an der Spindel

Eilgänge bis 30 m/min

große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung

stabile Führungsbahnabdeckung

Servoantriebener Werkzeugrevolver

kompakte Größe gewährleistet höchste Produktivität pro Flächeneinheit

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.