



DN
SOLUTIONS

MATO

PUMA 5100LMB

PUMA 5100LMB

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	21" (535mm)
Stangendurchlass mm	166
Verfahrwege X / Y / Z mm	362 2155
Eilgang X / Z mm	16 20
Haupt Max. Spindeldrehzahl	1.500
Haupt Spindelleistung	45/37
Haupt Spindel Drehmoment	2.957
Max. Drehdurchmesser mm	650
Max. Drehlänge mm	2.002
Drehwerkzeug U/min	4.000
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT75
Führung	Flachführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 5.879 mm | B: 2.275 mm | H: 2.272 mm | 12.200 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 14,5 bar
- Reitstock, programierbar geschleppt
- Lünettensockelabdeckung
- Zusätzliches Handrad
- Ölabscheider
- Teilefänger
- Tool Setter - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Gewindeschneiden mit festem Einstiegspunkt und variabler Drehzahl
- Schnittstelle für Stangenlader
- Lünettenvorbereitung SLU5Z
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

Hochstabiles horizontales Drehzentrum mit optional angetriebenen Werkzeugen und Y-Achse - ideal für die Zerspanung höchst anspruchsvoller Materialien. Universell einsetzbar und beste Dämpfungseigenschaften durch Flachführungen.

Hauptmerkmale:
kombinierte Spindellagerung mit Präzisionsschulter- und -Rollenlagern
gehärtete, extra breite Flachführungen
Beste Voraussetzungen zum Hartdrehen
Energiesparfunktion der Beleuchtung, Achsantriebe, Hydraulik und Bildschirm
höchstes Drehmoment an der Spindel
große Servicezugänge an der Maschinenverkleidung
Eilgänge bis 20 m/min
Ergonomisches Maschinendesign
interpolierende Y-Achse
Spindelvarianten von 117 bis 166 mm lichte Weite im Zugrohr

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.