



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## NX 6500 II

NX 6500 II

### TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1050 / 650 / 550
Eilgang mm	30 / 30 / 30
Tischlänge	1.200
Tischbreite	650
Max. Spindeldrehzahl	20.000
Spindel Drehmoment	60
Max. Werkstückgröße kg	800
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	30
Führung	Linearrollenführung
Steuerungshersteller	Siemens
Steuerungstyp	S840
Monitorgröße	10.4"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.847 mm | B: 2.966 mm | H: 3.036 mm | 10.000 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Werkzeugaufnahme HSK63F
- 30 Werkzeugplätze im Magazin
- Werkstück- und Werkzeugvermessung
- TS27R Renishaw
- Schnittkraftüberwachung
- Ölabscheider
- Innere Kühlmittelzufuhr
- Klimagerät

### Hauptmerkmale:

Hochpräzises Vertikal-Bearbeitungszentrum  
Wärmesymmetrische Struktur und minimaler  
Überhang garantieren Bearbeitung mit  
höchster Präzision  
hochgenaue Hochgeschwindigkeits-  
kontursteuerung, Werkzeugmessvorrichtung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.