



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 300

LYNX 300

TECHNISCHE DATEN

Spannfuttergröße Hauptspindel	10" (255mm)
Stangendurchlass mm	76
Verfahrwege X / Y / Z mm	255/790
Eilgang X / Z mm	24/30
Haupt Max. Spindeldrehzahl	3.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	191
Max. Drehdurchmesser mm	450
Max. Drehlänge mm	765
Werkzeugplätze	12
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Steuerungstyp	F0i Touch mit Manual Guide (EZ Guide)
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 3.035 mm | B: 1.785 mm | H: 1.715 mm | 4.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Hochdruckkühlung durch den Revolver
- Ölabscheider
- Teilefänger für Stangenabsteckteile
- Werkzeugvermessung Automatisch - Hydraulisch
- Schnittstelle für Stangenlader
- Schnittkraftüberwachung
- 3-Farbenwarnleuchte

Hauptmerkmale:

Platzsparende Bauweise
Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb
Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
Konstant hohe Leistung durch High-Speed-Hochleistungsspindel
Kürzere Taktzeiten dank leistungsstarker Spindel und Struktur
Optimales Handling durch großen Zugang
Ergonomische Bedientafel
USB-Anschluss und drehbare Bedientafel

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.