



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2600SY

LYNX 2600SY

TECHNISCHE DATEN

Spannfuttergröße Hauptspindel	6" (153mm)
Stangendurchlass mm	51
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 340
Eilgang X / Z mm	30 36
Haupt Max. Spindeldrehzahl	6.000
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	127
Max. Drehdurchmesser mm	350
Max. Drehlänge mm	330
Werkzeugplätze	12
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 3.524 mm | B: 1.920 mm | H: 2.095 mm | 6.000 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 7 bar
- Ölabscheider
- Teilefänger mit Auffangbox und Förderband
- Tool Setter - Elektrisch
- Teileauswerfer/Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem. Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit. Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme. Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.

Hauptmerkmale:

- Platzsparende Bauweise
- Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock
- Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)
- Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit
- Hohe Modularität in den Maschinenausführungen
- Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung
- Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.