



DN
SOLUTIONS

MATO

LYNX 2100LSYB

LYNX 2100LSYB

TECHNISCHE DATEN

Fräsfunktion mit C-Achse	enthalten
Gegenspindel	enthalten
Y-Achse	enthalten
Spannfuttergröße Hauptspindel	8" (204mm)
Spannfuttergröße Gegenspindel	5" (125mm)
Stangendurchlass mm	65
Verfahrwege X / Y / Z mm	205 560 105 (±52,5)
Eilgang X / Z mm	30 36 10
Haupt Max. Spindeldrehzahl	4.500
Haupt Spindelleistung	15
Haupt Spindel Drehmoment	169
Rechte Max. Spindeldrehzahl	6.000
Rechte Spindelleistung	5,5
Rechte Spindel Drehmoment	46
Max. Drehdurchmesser mm	300
Max. Drehlänge mm	510
Drehwerkzeug U/min	6.000
Werkzeugplätze	24
Werkzeugaufnahme	BMT45
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc



Abbildung ähnlich

L: 2.880 mm | B: 1.711 mm | H: 1.921 mm | 4.200 kg

Ausstattungs-Highlights

- Kühlmittelpumpe 7 bar
- Ölabscheider
- Teileauswerfer
- Teilefänger und Förderband
- Tool Setter - Elektrisch
- Teileauswerfer
- Schnittstelle für Stangenlader
- 3 Farbenwarnleuchte
- Späneförderer

Hauptmerkmale:

High Performance Kompakt-Drehzentrum mit Linearführungssystem. Perfekt geeignet für die Fertigung kleiner Teile mit hoher Genauigkeit. Werkzeugrevolver mit Direkt- bzw. BMT-Aufnahme. Mit dieser Maschine verkürzen Sie optimal die Nebenzeiten und steigern Ihre Produktivität.

Hauptmerkmale:

Platzsparende Bauweise

Hydraulisch gesteuerter NC-Reitstock

Hochgeschwindigkeitsrevolver mit Servoantrieb (12/24-fach Index bei BMT Ausführung)

Rollen- Linearführungen für höchste Präzision und Geschwindigkeit

Hohe Modularität in den Maschinenausführungen

Umweltfreundliche Fett-Zentralschmierung

Optionale Gegenspindel zur Komplettbearbeitung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.