



DN
SOLUTIONS

MATO

DVF 5000

300-0141

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	625 450 400
Eilgang mm	40 40 40
Tischlänge	500
Tischbreite	450
Max. Spindeldrehzahl	15.000
Spindelleistung	17
Spindel Drehmoment	108
Max. Werkstückgröße mm	550
Max. Werkstückgröße kg	400
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	60
Steuerungshersteller	Heidenhain
Steuerungstyp	HT64
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.950 mm | B: 2.205 mm | H: 2.890 mm | 7.500 kg

Ausstattungs-Highlights

- 60 Werkzeugplätze im Magazin
- Ölabscheider
- NC4 Renishaw Laser
- IKC Ready Heidenhain SE660
- Kühlgerät für Schaltschrank
- Automatische Abschaltung nach Produktionsende
- Vorbereitung für innere Kühlmittelzufuhr 70bar

Hauptmerkmale:

Bearbeitung von Werkstücken mit komplexen Formen mit einer eingebauten Hochgeschwindigkeitsspindel von 18.000 U/min.

Thermische Kompensation für die Spindeln und die Gesamtstruktur, Spindel- und Kugelumlaufspindelkühlung als Standardfunktionen .

Werkzeugmagazin mit bis zu 120 Werkzeugplätzen

Automatischer Werkstückwechsler

Kompakte Größe

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.