



DN
SOLUTIONS

MATO

DNM 6700

DNM 6700

TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1300 670 625
Eilgang mm	36 36 30
Tischlänge	1.500
Tischbreite	670
Max. Spindeldrehzahl	8.000
Spindelleistung	19
Spindel Drehmoment	118
Max. Werkstückgröße kg	1.300
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	30
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Fanuc
Späneförderer	400-0098 (34391)



Abbildung ähnlich

L: 2.597 mm | B: 3.350 mm | H: 3.120 mm | 8.000 kg

Ausstattungs-Highlights

Frässpindelkühlung
Innere Kühlmittelzufuhr Zyklonfilter 40bar
Ölabscheider
Schnittstelle für Stangenlader
Späneförderer

Hauptmerkmale:

Universelles, modulares vertikales Bearbeitungszentrum in C Bauweise für alle Anwendungen.
Eilganggeschwindigkeiten bis 48 m/min. SK40 oder SK50 Spindeln mit BIG PLUS Schnittstelle im Standard.
Zuverlässig und stabil durch präzise Rollen - Linearführungssysteme.
Hauptmerkmale:
schnelles, präzises Vertikal-Bearbeitungszentrum
extrem steifes Gussbett
hohe Dynamik durch Rollen -Linearführungen
Optional Drehzahlen bis 20.000 U/min (HS Serie)
kompaktes Maschinendesign
bestes Temperaturmanagement
sehr gute Zugänglichkeit
SK40 oder SK50 Spindeln mit BIG PLUS
Umweltfreundliche Fett Zentralschmierung

Zwischenverkauf vorbehalten. Der angegebene Preis ist freibleibend.
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.

LAGERPREIS: €,-
zzgl. gesetzl. MwSt.

Fon 07721-20 28 10 | info@mato-gmbh.com | www.mato-gmbh.com