



**DN**  
SOLUTIONS

**MATO**

## DNM 5700

300-0142

### TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege mm	1050 570 510
Eilgang mm	36 36 30
Tischlänge	1.300
Tischbreite	570
Max. Spindeldrehzahl	12.000
Spindelleistung	17
Spindel Drehmoment	109
Max. Werkstückgröße mm	1.050
Max. Werkstückgröße kg	1.000
Werkzeugaufnahme	ISO 40
Anzahl der Werkzeuge	60
Führung	Linearführung
Steuerungshersteller	Heidenhain
Steuerungstyp	HT62
Monitorgröße	15"
Späneförderer	



Abbildung ähnlich

L: 2.413 mm | B: 3.110 mm | H: 2.985 mm | 6.500 kg

### Ausstattungs-Highlights

- Schnelles, präzises Vertikal-Bearbeitungszentrum
- Extrem steifes Gussbett
- Hohe Dynamik durch Rollen -Linearführungen
- Optional Drehzahlen bis 20.000 U/min (HS Serie) (Heidenhain 12.000U/min)
- Kompaktes Maschinendesign
- Bestes Temperaturmanagement
- Sehr gute Zugänglichkeit
- Umweltfreundliche Fett Zentralschmierung

### Hauptmerkmale:

- Universelles, modulares vertikales Bearbeitungszentrum in C Bauweise für alle Anwendungen.
- Eilganggeschwindigkeiten bis 48 m/min. SK40 oder SK50 Spindeln mit BIG PLUS Schnittstelle im Standard.
- Zuverlässig und stabil durch präzise Rollen - Linearführungssysteme.

Zwischenverkauf vorbehalten. Irrtum vorbehalten.  
Weitere Ausstattungsoptionen auf Anfrage.